Einpressmuttern

geschlossene Mutter



Typ TF B

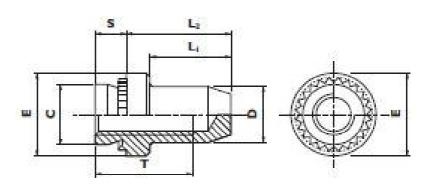
Material Stahl gehärtet, Cr6 frei verzinkt und passiviert

Einsatz für Blechhärten bis HRB 80

Typ TF BS

Material Nichtrostender Stahl AISI 303 passiviert

Einsatz für Blechhärten bis HRB 70



TYP TF B, Stahl gehärtet für Bleche bis HRB 80

Artikel	Gewinde	Loch Ø	Blechdicke	nutzbare	Bund	Bund	Aussen	Absatz Ø	Absatz	Muttern	mindest
	größe	+0,08 /-0		Gewinde	ØС	Höhe	ØΕ	D ±0,25	Länge	Höhe	Rand
				Länge T		S	±0,25		L1	L2	Abstand
TF B-M3-1	M3x0,5	4,25	1,0	5,2	4,22	0,97	6,35	3,84	8,5	9,6	4,8
TF B-M3-2			1,4			1,37					
TF B-M4-1	M4x0,7	5,40	1,0	7,0	5,38	0,97	7,95	5,2	9,8	11,2	6,9
TF B-M4-2	141470,7	3,40	1,4	7,0	3,30	1,37	7,55	3,2	3,0	11,2	0,5
TF B-M5-1	M5x0,8	6,40	1,0	7,0	6,38	0,9	8,75	6,1	9,8	11,2	7,8
TF B-M5-2			1,4	7,0		1,4					
TF B-M6-1	M6x1	8,75	1,4	7,7	8,72	0,9	11,1	7,8	12,7	14,3	8,6
TF B-M6-2	IVIOXI	0,75	2,3	7,7	0,72	1,4	11,1	7,0	12,7	14,3	0,0

Alle Maße in mm, Änderungen vorbehalten

Typ TF BS, Edelstahl Rostfrei für Bleche bis HRB 70

Artikel	Gewinde größe	Loch Ø +0,08 /-0	Blechdicke	nutzbare Gewinde Länge T	Bund Ø C	Bund Höhe s	Aussen Ø E ±0.25	Absatz Ø D ±0,25	Absatz Länge	Muttern Höhe	mindest Rand Abstand
TF BS-M3-1 TF BS-M3-2	M3x0,5	4,25	1,0 1,4	5,2	4,22	0,97 1,37	6,35	3,84	8,5	9,6	4,8
TF BS-M4-1 TF BS-M4-2	M4x0,7	5,40	1,0 1,4	7,0	5,38	0,97 1,37	7,95	5,2	9,8	11,2	6,9
TF BS-M5-1 TF BS-M5-2	M5x0,8	6,40	1,0 1,4	7,0	6,38	0,9 1,4	8,75	6,1	9,8	11,2	7,8
TF BS-M6-1 TF BS-M6-2	M6x1	8,75	1,4 2,3	7,7	8,72	0,9 1,4	11,1	7,8	12,7	14,3	8,6

Alle Maße in mm, Änderungen vorbehalten

Festigkeiten und Leistungswerte siehe Tabelle Seite 20